

達和環保服務股份有限公司
重大環境考量面/安全衛生危害因子一覽表

填表日期:103.01.10

廠別:嘉義廠

重大環境考量面 重大安全衛生危害因子

編號	活動範圍	考量面/危害因子敘述	環境衝擊或安全衛生危害	管制方式		對外溝通	
				目標/標的/方案	作業管制	是	否
00-09	全廠考量	化學藥品外洩產生空氣污染(廠區內)	空氣污染		將CY3-004物料管理作業辦法附件四物料搬運作業要項張貼於現場		✓
01-01	垃圾收受系統	傾卸平台臭味易生蚊蠅	空氣污染		由平台人員對垃圾車司機進行勸導,垃圾車傾卸垃圾時須緩慢升起後車斗,以避免垃圾水流至垃圾傾卸口外圍。		✓
01-02	垃圾收受系統	垃圾車行經地磅時速度太快,易造成地磅損壞	資產		由地磅室人員對垃圾車司機進行勸導。		✓
02-03	垃圾儲存區	垃圾貯坑之滲出水排放時,易淤塞,造成無法流到滲出水貯坑	水污染		依CY3-158垃圾貯坑庫存管理辦法之垃圾貯坑管理進行垃圾堆疊		✓
02-06	垃圾儲存區	不可破碎之巨大垃圾未定期載運	廢棄物		依CY3-130垃圾進廠檢驗標準作業辦法,定期由清潔隊載運出廠。		✓
02-07	垃圾儲存區	六樓參觀走道及吊車室密封不良造成貯坑臭味逸散	空氣污染		將進行提案改善		✓
04-04	廢氣處理系統	打掃活性碳貯槽環境產生粉塵	空氣污染		確實使用吸塵器進行該區域之活性碳與消石灰粉末清除作業,以減少粉塵逸散。		✓
14-05	柴油發電機	柴油引擎啟動時噪音	噪音		噪音作業管制區標示,作業人員佩帶耳塞防護具。		✓
13-01	廢氣排放品質連續偵測系統	廢氣分析儀器發生故障	空氣污染	於管理方案CYEMS32提高CEMS穩定度進行改善。			✓
13-02	廢氣排放品質連續偵測系統	CEMS連續監測系統設備更新	空污	於管理方案CYEMS32提高CEMS穩定度進行改善。			✓

總管理代表:

表單編號:4-12-03-02

楊

廠/處主管:

吳信

管理代表:

吳信

達和環保服務股份有限公司

重大環境考量面/安全衛生危害因子一覽表

填表日期:103.01.09

廠別:嘉義廠

重大環境考量面 重大安全衛生危害因子

編號	活動範圍	考量面/危害因子敘述	環境衝擊或安全衛生危害	管制方式		對外溝通	
				目標/標的/方案	作業管制	是	否
1	槽車卸料作業/原料入廠	槽車於廠區入料作業時，於卸料作業輸送管線異常，導致原物料外洩，導致人員受傷。	危害人員安全、健康	無	1.加強原物料進廠作業安全衛生管制措施。2.修訂安全標準作業辦法。3.制訂原物料洩漏緊急應變計畫及演練。		√
2	垃圾收受系統/垃圾車消運入廠傾卸作業	人員於垃圾傾卸作業時，可能因作業疏忽、被撞、滑倒，使人員掉落儲坑，造成人員傷亡。	危害人員安全	提昇安全文化素養、落實安全關注、達成零職災管理方案	無		√
3	垃圾收受系統/垃圾傾卸平台車輛進廠管制作業	平台人員與垃圾車隨車人員於垃圾傾卸平台作業時，可能因個人疏忽、被撞、滑倒，造成人員受傷。	危害人員安全	提昇安全文化素養、落實安全關注、達成零職災管理方案	無		√
4	抽水站/操作運轉	工作人員於颱風期間出勤操作運轉抽水站，發生交通事故、落水、感電、雷擊之危害、造成人員受傷。	危害人員安全	無	1.確實執行作業前安全衛生宣導及危害告知事項。2.修訂抽水站運轉安全標準作業辦法。3.執行抽水站操作及防汛演練之安全衛生教育訓練。		√
5	底渣處理系統/底渣吊車保養維修作業	吊車設備維修保養，人員於平台及軌道維修時，易因撞擊或人為疏失，造成人員墜落受傷。	危害人員安全	無	1.加強設備改善及預保檢查，減少故障率。2.修訂相關安全標準作業辦法。3.作業人員確實穿戴安全防護具。		√
6	垃圾焚化系統/垃圾吊車保養維修作業	人員於垃圾吊車抓斗設備維修時，進行爪子吊裝作業因撞擊或爪子掉落、人員墜落，造成人員受傷。	危害人員安全	提昇安全文化素養、落實安全關注、達成零職災管理方案	無		√
7	垃圾焚化系統/垃圾吊車保養維修作業	吊車設備維修保養，人員於平台及軌道維修時，易因撞擊或人為疏失，造成人員墜落受傷。	危害人員安全、健康	無	1.加強設備改善及預保檢查，減少故障率。2.修訂相關安全標準作業辦法。3.作業人員確實穿戴安全防護具。		√
8	廢氣處理系統/噴霧器更換清洗作業	噴霧器設備人員進行吊掛清洗維修作業，因吊掛物撞擊或因設備異常、人為疏失，造成人員受傷。	危害人員安全	無	1.加強設備改善及預保檢查，減少異常處理次數。2.修訂相關安全標準作業辦法。3.作業前確實進行機具設備檢點。		√
9	廢氣處理系統/噴霧器更換清洗作業	噴霧器設備清洗率過高，人員於清洗時因拆清管線或因設備撞擊、人為疏失，造成乳泥、鹽酸飛濺而人員受傷。	危害人員安全、健康	無	1.加強消石灰品質管控，穩定設備操作參數，減少異常處理次數。2.修訂相關安全標準作業辦法。3.作業人員確實穿戴安全防護具。		√
10	吹灰系統吹灰器檢修作業換管	更換吹灰器管件，吊裝過程中墜落，壓傷人員，拆裝作業時被備運轉設備機具夾傷，捲入造成人員肢體受傷及塵逸散噴濺人員眼睛受傷。	危害人員安全、健康	無	1.加強設備改善及預保檢查，減少故障率。2.修訂相關安全標準作業辦法。3.加現場設備環境5S管理。4.作業人員確實穿戴安全防護具。		√

總管理代表:

廠/處主管:

管理代表:

表單編號:4-12-03-02